

KERACOLOR FF

Mortero cementoso de altas prestaciones, modificado con polímero, hidrorrepelente con DropEffect®, para el relleno de juntas de hasta 6 mm



CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 13888

Keracolor FF es un mortero cementoso (C) para juntas (G) mejorado (2) con absorción de agua reducida (W) y alta resistencia a la abrasión (A), de la clase CG2WA.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntado, tanto en exteriores como en interiores, de pavimentos y revestimientos de cerámica de todo tipo (monococción, bicocción, clinker, gres porcelánico, etc.), material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.), mosaico vítreo y de mármol.

Algunos ejemplos de aplicación

- Rejuntado de baldosas en paredes y en pavimentos de edificación residencial.
- Relleno de juntas en piscinas.
- Rejuntado de pavimentos con superficies particularmente lisas y brillantes (porcelánico pulido, mármoles pre-pulidos, baldosas esmaltadas).
- Rejuntado de pavimentos industriales de cerámica, donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garajes, almacenes, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor FF está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, polímeros especiales, aditivos especiales y pigmentos.

El uso de aditivos especiales hidrofobizantes (tecnología DropEffect®) permite obtener rejuntados caracterizados por una elevada hidrorrepelencia y, además, una menor ensuciabilidad y una excelente durabilidad.

Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, permite la obtención de rejuntados con las siguientes características:

- hidrorrepelencia y efecto gota;
- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y, por tanto, buena durabilidad;
- superficie final lisa y compacta, con baja absorción de agua y que, por tanto, se puede limpiar fácilmente;
- muy buena resistencia a la abrasión;
- bajas retracciones y, por tanto, ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos con pH > 3;
- óptima relación coste-calidad.

Mezclando Keracolor FF con Fugolastic, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales alcanzando resistencias adecuadas incluso en severas condiciones de puesta en servicio (rejuntado en fachadas, piscinas, baños, pavimentos sometidos a tráfico intenso).

Para una mayor información, consultar la ficha técnica de Fugolastic.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor FF** con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que esté fraguando.
- No mezclar colores diferentes, para evitar el riesgo, una vez endurecida, de una tonalidad no homogénea / uniforme.
- No mezclar nunca **Keracolor FF** con agua salobre o sucia.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del rejuntado (eflorescencias). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de mezcla, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias
- sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o en
- morteros no completamente hidratados o en fondos no secos o no protegidos
- adecuadamente de la humedad ascendente.
- Después del rellenado de las juntas con la mezcla, se desaconseja espolvorear los
- rejuntados con **Keracolor FF** en polvo, para evitar deshomogeneidades de color y reducciones de las resistencias mecánicas.
- Las juntas de dilatación y de fraccionamiento, presentes en las paredes y en los pavimentos, no se tienen que llenar nunca con **Keracolor FF**, sino con los selladores elásticos MAPEI adecuados.
- A veces las superficies de algunas baldosas o materiales pétreos presentan
- microporosidades o rugosidades. Se aconseja realizar una prueba preliminar para controlar que se pueda limpiar y, cuando sea necesario, aplicar un tratamiento protector sobre la superficie evitando que penetre en las juntas. En el caso de rejuntados de piscinas en las cuales se prevea su saneamiento mediante electrólisis salina utilizar **Ultracolor Plus** o **Kerapoxy**.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de iniciar el rejuntado, esperar que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos correspondientes. Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las baldosas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación tienen que ser eliminados cuando estén todavía frescos. Con baldosas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Verter, bajo agitación, **Keracolor FF** en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto para la aplicación) en razón del 23-30% en peso según sea el color.

En el rejuntado de pavimentos se puede mejorar la trabajabilidad de la mezcla con una dosis de agua mayor (aprox. 25-30% en peso).

Mezclar con batidora, a bajo número de revoluciones, para evitar una incorporación excesiva de aire, hasta que se obtenga una mezcla homogénea.

Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso.

Utilizar la mezcla dentro de las dos horas siguientes a su preparación.

Aplicación

Rellenar bien las juntas con la mezcla de **Keracolor FF** utilizando la llana adecuada MAPEI o un rastrillo de goma, sin dejar vacíos o desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor FF** de la superficie, moviendo la llana o rastrillo diagonalmente a las juntas cuando la mezcla esté todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierda su plasticidad y se vuelva opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar el residuo de **Keracolor FF** con una esponja húmeda de celulosa dura (por ej. la esponja MAPEI), trabajando en diagonal sobre las juntas.

Enjuagar frecuentemente la esponja, usando dos recipientes diferentes con agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro, con agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con esponja de cinta. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las baldosas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina con un monodisco rodante equipada con discos especiales de fieltro abrasivo.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y están mayormente sujetas a un cambio de color. Si, al contrario, el rejuntado ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica que puede provocar rayas sobre la superficie de las baldosas.

En caso de aplicaciones en climas extremadamente calurosos, secos o ventilados, es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenas con **Keracolor FF**. Un curado en húmedo de **Keracolor FF** mejora en cualquier caso las prestaciones finales.

La limpieza final del eventual velo polvoriento de **Keracolor FF** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del recubrimiento resultase todavía sucia de **Keracolor FF**, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej. **Keranet**), siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calcáreo.



Rejuntado de revestimiento de mosaico vítreo (en baño) con llana



Acabado de revestimiento de mosaico vítreo con esponja



Rejuntado de pavimento de granito prepulido con rastrillo de goma

TRANSITABILIDAD

Los pavimentos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días.
Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del rejuntado.

LIMPIEZA

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor FF** esté todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de **Keracolor FF** varía en base a las dimensiones de las juntas, el formato y el espesor de las baldosas. En la web www.mapei.es hay disponible una calculadora de producto. En la tabla se citan algunos ejemplos de consumos en kg/m².

ENVASES

Sacos de 25 kg y, según sea el color, en cajas de 4x5 kg de bolsas Alupack.

COLORES

Keracolor FF está disponible en 14 colores de la gama MAPEI.

ALMACENAMIENTO

Keracolor FF conservado en ambientes secos, en el envase original, tiene un tiempo de conservación de 12 meses para los sacos de 25 kg y de 24 meses en las bolsas Alupack de 5 kg. Consulte siempre las instrucciones del envase.
Producto conforme a las prescripciones del Reglamento (CE) N. 1907/2006 (REACH) – Anexo XVII, apartado 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACION Y PUESTA EN OBRA

Keracolor FF contiene cemento que, en contacto con el sudor u otros fluidos corporales, produce una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en personas propensas. Puede causar daños oculares. Se recomienda usar guantes y gafas protectoras y tomar las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos y la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar con el médico.
Para una ulterior y más completa información en referencia al uso seguro del producto se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.
PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos) Conforme a la norma: – europea: EN 13888 como CG2WA – ISO 13007-3 como CG2WA	
DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	
Consistencia:	polvo fino
Color:	14 colores de la gama MAPEI
Densidad aparente (kg/m ³):	1.300-1.400
Residuo sólido (%):	100
EMICODE:	EC1 R Plus - de muy baja emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)	
Relación de la mezcla:	100 partes de Keracolor GG con 23-32 partes de agua en peso
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	2.000
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C
Realización de las juntas después de la colocación: – en pared encolada con adhesivo normal: – en pared encolada con adhesivo rápido: – en pared con mortero: – en pavimento encolado con adhesivo normal: – en pavimento encolado con adhesivo rápido:	4-8 h 1-2 h 2-3 días 24 h 3-4 h 7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días
PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a la flexión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a la compresión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a la abrasión (EN 12808-2): Retracción (EN 12808-4): Absorción de agua después de 30' (EN 12808-5): Absorción de agua después de 4 horas (EN12808-5):	Conforme a la norma europea EN 13888 como CG2WA
Resistencia a la humedad:	óptima

Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3
Resistencia a la temperatura:	de -30°C a +80°C

TABLA DE LOS CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LAS BALDOSAS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS (kg/m²)

Dimensiones de la baldosa (mm)	Anchura de la junta (mm)		
	2	3	5
75x150x6	0,4	0,5	0,9
100x100x7	0,4	0,6	1,1
100x100x9	0,5	0,8	1,4
150x150x6	0,2	0,4	0,6
200x200x7	0,2	0,3	0,5
200x200x9	0,3	0,4	0,7
300x300x10		0,3	0,5
300x300x20		0,6	1,0
300x600x10		0,2	0,4
400x400x10		0,2	0,4
500x500x10			0,3
600x600x10			0,3
750x750x10			0,2
100x600x9			0,8
150x600x9			0,6
150x900x9			0,5
150x1200x10			0,6
225x450x9			0,5
225x900x9			0,4
250x900x9			0,3

250x1200x10			0,4
600x600x5			0,1
600x600x3			0,1

FORMULA PER IL CALCOLO DEI CONSUMI:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = largo de la baldosa (en mm)
 B = anchura de la baldosa (en mm)
 C = espesor de la baldosa (en mm)
 D = anchura de la junta (en mm)

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y las prescripciones arriba citadas, aunque correspondan a nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo está obligado a establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto, y en cualquier caso asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica disponible en la web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto Mapei.

Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.







CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Relleno de juntas, mediante aplicación de mortero cementoso mejorado premezclado, modificado con polímero, clasificado como CG2WA según la EN 13888 (tipo Keracolor FF de MAPEI), eventualmente mezclado con látex especial a base de resinas sintéticas (tipo Fugolastic de MAPEI), con superficie final lisa y compacta, resistente a la abrasión, hidrorrepelente con DroppEffect®, de baja absorción de agua y por tanto fácilmente limpiable.

Los inertes contenidos en el mortero son de granulometría especialmente fina para poder realizar juntas de hasta 6 mm.

Keracolor FF		
100	BLANCO	
111	GRIS PLATA	
110	MANHATTAN 2000	
112	GRIS MEDIO	
113	GRIS CEMENTO	
114	ANTRACITA	
130	JAZMÍN	
131	VAINILLA	

132	BEIGE 2000	
141	CARAMEL	
142	MARRON	
144	CHOCOLATE	
145	TIERRA DE SIENA	
170	CELESTE CROCUS	

N.B.: I colori esposti sono indicativi e possono variare per motivi di stampa

131-12-2018-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

